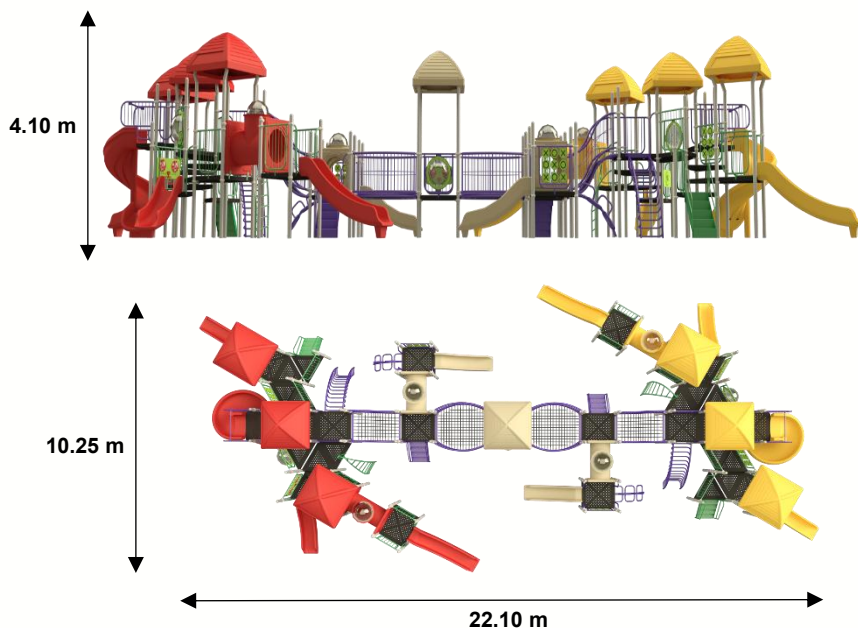




Imagen de referencia, puede haber variación



Dimensiones de referencia, puede haber variaciones.

Descripción

Estructura principal fabricada en tubo redondo NGR Ced-30 Norma ASTM-A-513, pisos rectangulares en Lámina tipo "RF" acabado mate Cal.16 Norma ASTM-A-568 perforada sobre abrazaderas de aluminio de 89mm. El módulo cuenta 2 puentes de cuerda con barandales, 2 trepaderos de cuerda con barandales, con 4 tubos conectores con burbuja acrílica, 4 barandales gato, 3 barandales interactivos, 3 barandales con burbuja acrílica, 2 accesos curvos de 1.80 mts, 2 escaladores de 1.50 mts, 4 escaleras de acceso de 0.90 mts de altura, 4 bajadas de olas de 0.90 mts de altura, 4 bajadas de olas de 1.20 mts de altura, 1 bajada giro con poste central, 7 techos horizontales de plástico, agarraderas y barandales complementarios.

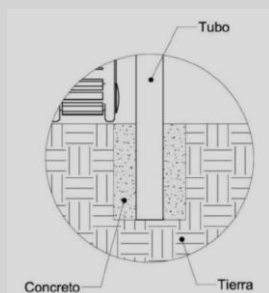
Sujeción y Unión

Utilización de soldadura MIG (GMAW), para la unión de los elementos de un componente en acero. Sujeción accesorios mediante tornillos tipo "Torx", tuercas de seguridad con inserto nylon y aplicación de "LocTite", lo cual dificulta la extracción y el vandalismo. Los accesorios se unen a las estructuras mediante abrazaderas, lo cual facilita el armado y mantenimiento del juego, además, las abrazaderas permiten el intercambio de accesorios o configuración del juego.

Sujeción y Unión

Las partes en acero pasan por un tratamiento de superficie de tres etapas para evitar la oxidación natural del acero: Fosfatodesengrase, enjuague y sellado, el cual evita la oxidación natural del acero. Se les aplica un recubrimiento de pintura poliéster electrostático en polvo (PowderCoating) con una temperatura de curado a 200° C. lo cual asegura la adherencia, la dureza y el brillo del recubrimiento sobre el producto.

ANCLAJE



ANCLADO EN CEMENTO:

- Realizar hoyos de 40cm de Diámetro.
- Excavar a 30cm de profundidad para enterrar postes y accesorios.
- Rellenar hoyos con un concreto de 200Kg/cm2 de resistencia.