

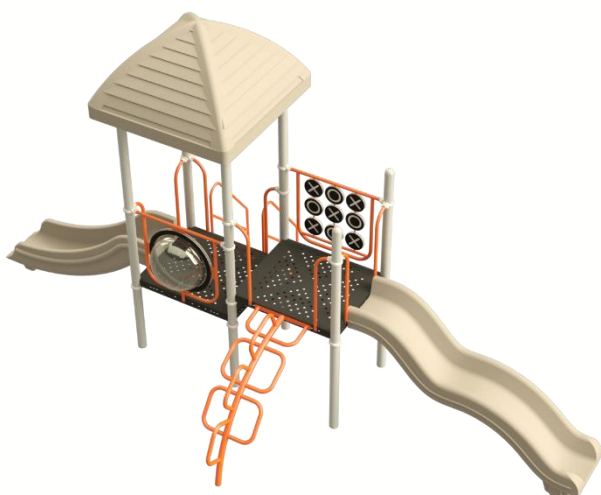
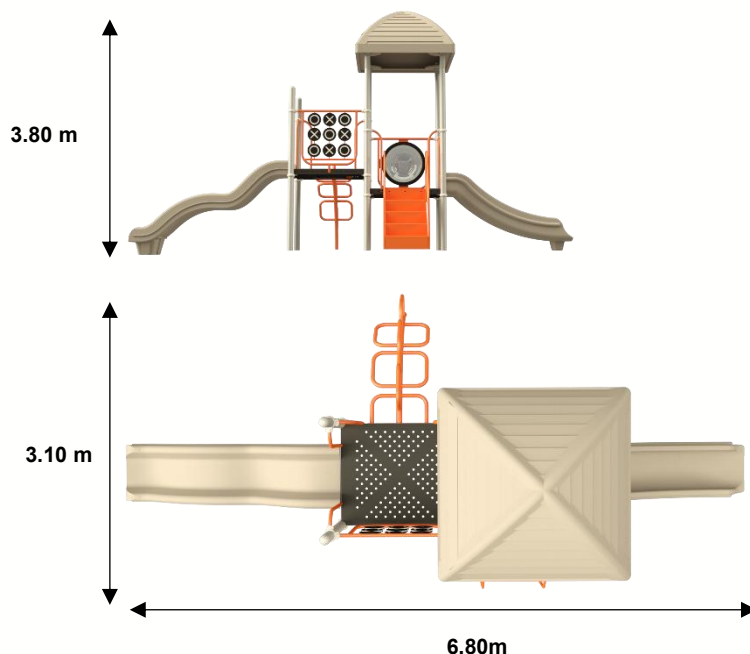


Imagen de referencia, puede haber variación



Dimensiones de referencia, puede haber variaciones.

Descripción

Estructura principal fabricada en tubo redondo NGR Ced-30 Norma ASTM-A-513, pisos rectangulares en Lámina tipo "RF" acabado mate Cal.16 Norma ASTM-A-568 perforada sobre abrazaderas de aluminio de 89mm. El módulo cuenta con 1 barandal gato, 1 barandal con burbuja acrílica, 1 escalera de acceso de 0.90 mts de altura, 1 bajada de olas de 0.90 mts de altura, 1 bajada de olas de 1.20 mts de altura, 1 trepadero curvo de 1.20 mts de altura, 1 techo horizontal de plástico, agarraderas y barandales complementarios.

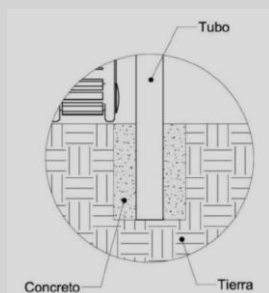
Sujeción y Unión

Utilización de soldadura MIG (GMAW), para la unión de los elementos de un componente en acero. Sujeción accesorios mediante tornillos tipo "Torx", tuercas de seguridad con inserto nylon y aplicación de "LocTite", lo cual dificulta la extracción y el vandalismo. Los accesorios se unen a las estructuras mediante abrazaderas, lo cual facilita el armado y mantenimiento del juego, además, las abrazaderas permiten el intercambio de accesorios o configuración del juego.

Sujeción y Unión

Las partes en acero pasan por un tratamiento de superficie de tres etapas para evitar la oxidación natural del acero: Fosfatodesengrase, enjuague y sellado, el cual evita la oxidación natural del acero. Se les aplica un recubrimiento de pintura poliéster electrostático en polvo (PowderCoating) con una temperatura de curado a 200° C. lo cual asegura la adherencia, la dureza y el brillo del recubrimiento sobre el producto.

ANCLAJE



ANCLADO EN CEMENTO:

- Realizar hoyos de 40cm de Diámetro.
- Excavar a 30cm de profundidad para enterrar postes y accesorios.
- Rellenar hoyos con un concreto de 200Kg/cm2 de resistencia.